позиция	наименование и техническая характеристика	тип, марка, обозначение документа опросного листа	код оборудования изделия, материала	завод-изготовитель	едини-ца изм.	коли-чество	масса единицы кг	примечан.
	НАРУЖНЫЙ ГАЗОПРОВОД							
1	Труба ПЭ 100 ГАЗ SDR11-110х10,0 с коэффициентом запаса прочности 3,2	ГОСТ Р 58121.2-2018			пм	3,0	3,14	с учетом 2% на укладку змейкой
2	Труба ПЭ 100 ГАЗ SDR11-160х14,6 с коэффициентом запаса прочности 3,2	ГОСТ Р 58121.2-2018			пм	274,0	6,67	с учетом 2% на укладку змейкой
3	Муфта электросварная De110 ПЭ100 SDR11	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	10		
4	Муфта электросварная De160 ПЭ100 SDR11	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	2		
5	Отвод 90° ПЭ 100 SDR11 ГАЗ De160 электросварной	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	4		
6	Тройник электросварной (неравнопроходной) ПЭ SDR11 de160х110	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	1		
7	Патрубок накладка ПЭ 100 160х110 SDR11 ГАЗ	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	3		
8	Воздушно-камерная запорная арматура тип SPA PE 100 SDR 11 Ф160	"FRIALEN" арт.612752 (или аналог)			шт	2	1,358	
9	Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры тип SPAK PE 100 SDR 11	"FRIALEN" арт.612311 (или аналог)			шт	2	0,320	
10	Заглушка с ЗН ПЭ 100 ГАЗ SDR11-160	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	1		
11	Заглушка с ЗН ПЭ 100 ГАЗ SDR11-110	ГОСТ Р 58121.3-2018			шт	3		
12	Установка подземного шарового крана Де 110	См. на листе 7			шт	3		
13	Установка контрольной трубки L=1,8-2,2м на газопроводе De160	с.5.905-25.05 УГ26.00-05			шт	7		
14	Сигнальная лента "Опасно!ГАЗ" детекционная ЛСГ-200	ТУ 22454-002-21696750-2002 (или аналог)			пм	288,5		
15	Табличка-указатель расположения подземных устройств	с.5.905-25.05 АС-2.00			шт	6		
16	Врезка в газопровод Де160 газопроводом Де160х14,6	См. Узел "А" лист 5			шт	1		

ВЗАМ.ИНВ.№

ПОДП. И ДАТА

Примечание:
1. Герметичность стальных труб должна быть гарантирована предприятием-изготовителем методами , предусмотренными соответствующим ГОСТ или ТУ.
2. Конструкция запорной арматуры должна обеспечить герметичность затвора не ниже класса «В» по ГОСТ Р 54808-2011, , спокойность к транспортируемой среде в течении срока службы, установленного изготовителем.
3. Сварное соединение должно быть равнопрочно основному металлу труб или иметь гарантированный заводом-изготовителем согласно стандарту или техническим условиям на трубы коэффициент прочности сварного соединения.
4. Для возможности проведения работ по испытанию газопровода в соответствии с разделом №11 СП 42-101-2003 предусмотреть установку заглушек de110 и dy50.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Галыгина			03.22
Н.контр.		Собещакина			03.22
Инж.		Хомяков			03.22

135365-ППО.С

Газификация объектов капитального строительства, расположенных по адресу: г. Краснодар, западнее пос. Индустриальный, з.у. с к.н. 23:43:0124041:8163, 23:43:0124041:8146, 23:43:0124041:4216, 23:43:0124041:4218

Том 1. Раздел 2: "Проект полосы отвода" Распределительные газопроводы низкого давления до границы з.у. с к.н. 23:43:0124041:8163, 23:43:0124041:8146, 23:43:0124041:4216, 23:43:0124041:4218, в г. Краснодаре.

Стадия	Лист	Листов
П+Р	1	1

Спецификация оборудования, изделий и материалов

АО "Краснодаргоргаз"